

MONTE-CHARGE ACCOMPAGNÉ

Elevateur pour Marchandises avec Passagers à Bord

Solutions en transport vertical sur mesure qui optimisent le temps de vos équipes, et la logistique de votre société.

Nous avons conçu un monte-charge accompagné avec cabine à la technologie innovante, sûr et silencieux, pour le transport vertical de marchandises et du personnel à bord, pour 1000, 1500 et 2000 kg.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

- Optimise le temps des équipes
- Simplifie l'ordre et l'organisation
- Pas besoin de travaux pour construire une salle des machines
- Fonctionnel, confortable et silencieux
- Basse consommation énergétique, écologique
- Maintenance minimum
- Excellent rapport qualité-prix
- Fosse et HDN de dimensions contenues
- Sûr pour les usagers et pour le personnel de maintenance

ELEMENTS DE SECURITE:

- Installation en gaine maçonnée ou dans une structure métallique
- Tous les accès seront protégés par des portes avec système de verrouillage par serrure électrique
- Stop d'arrêt d'urgence
- Cabine fermée
- Interrupteur fin de course
- Dispositif de descente manuelle
- Re-nivelage automatique qui fait que l'appareil reste stable pendant le chargement et le déchargement
- Pressostat
- Relais thermiques pour protection du moteur
- Dispositif mécanique de sécurité pour travaux sous la plateforme
- Barrière photoélectrique en cabine
- Téléphone à l'intérieur de la cabine
- Dispositif de sauvetage en cas de coupure de courant, de série pour portes battantes, et en option pour portes automatiques.
- Système de blocage instantané de la cabine en cas de rupture des câbles

CARACTERISTIQUES GENERALES:

- Cabine en tôle galvanisée
- Centrale hydraulique silencieuse
- Pistons à action directe jusqu'à 4,5m et à action indirecte (2:1) jusqu'à 14m
- Vitesse jusqu'à 0,15 m/s
- Hauteur libre de cabine 2100mm
- Sol antidérapant en tôle peinte striée
- Plinthe
- Trappe rabattable
- Spots LED

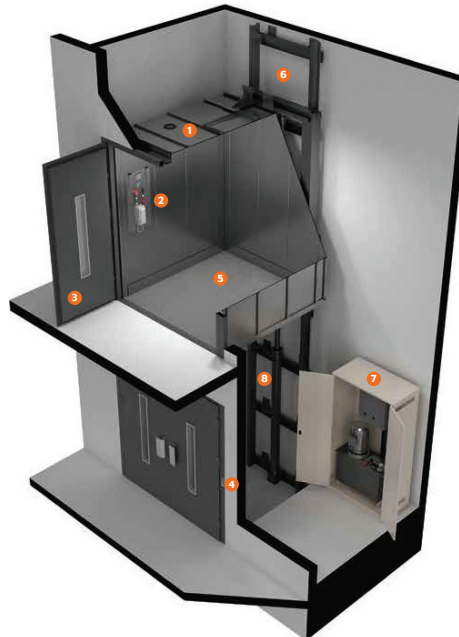
OPTIONS:

- Cabine en inox (parois et plafond)
- Cabine en tôle peinte polyuréthane RAL 7032 (parois et plafond)
- Installation électrique précablée
- Portes automatiques en cabine
- Téléphone intégré
- Lisses de protection à mi-hauteur
- Armoire pour machinerie
- Eclairage de gaine
- Batterie de secours en cas de portes automatiques

APPLICATIONS:

- Industries
- Entrepôts
- Magasins
- Grands magasins
- Exploitations agricoles
- Hôtels
- Restaurants

Modèle	HCA 100	HCA 150	HCA 200
Charge	1.000 Kg	1.500 Kg	2.000 Kg
Surface	≤ 3 m ²	≤ 4,5 m ²	≤ 5,6 m ²
Course maximum-piston action directe	4.500 mm		
Course maximum-piston action indirecte	14.000 mm		
Hauteur de cabine	A partir de 2.100 mm		
HDN	Hauteur de cabine + 600 mm		



- 1 Spots LED
- 2 Boîte à boutons cabine
- 3 Portes palières
- 4 Boîte à boutons palière
- 5 Cabine
- 6 Guides
- 7 Armoire pour machinerie
- 8 Piston

Ascenseur monte-charges avec personnes à bord, pour l'industrie, les entrepôts ou les points de vente. Améliore le flux des marchandises permettant que le même employé effectue le chargement et déchargement.



DIRECTIVES ET NORMES:

Elevateur fabriqué conformément à la Directive Machines 2006/42/CE

Nous avons utilisé les normes et spécifications suivantes pour la conception et fabrication de ce produit:

UNE-EN ISO 12100:2012
UNE-EN 81-20:2017

ORGANISME DE CONTRÔLE:

IMQ

